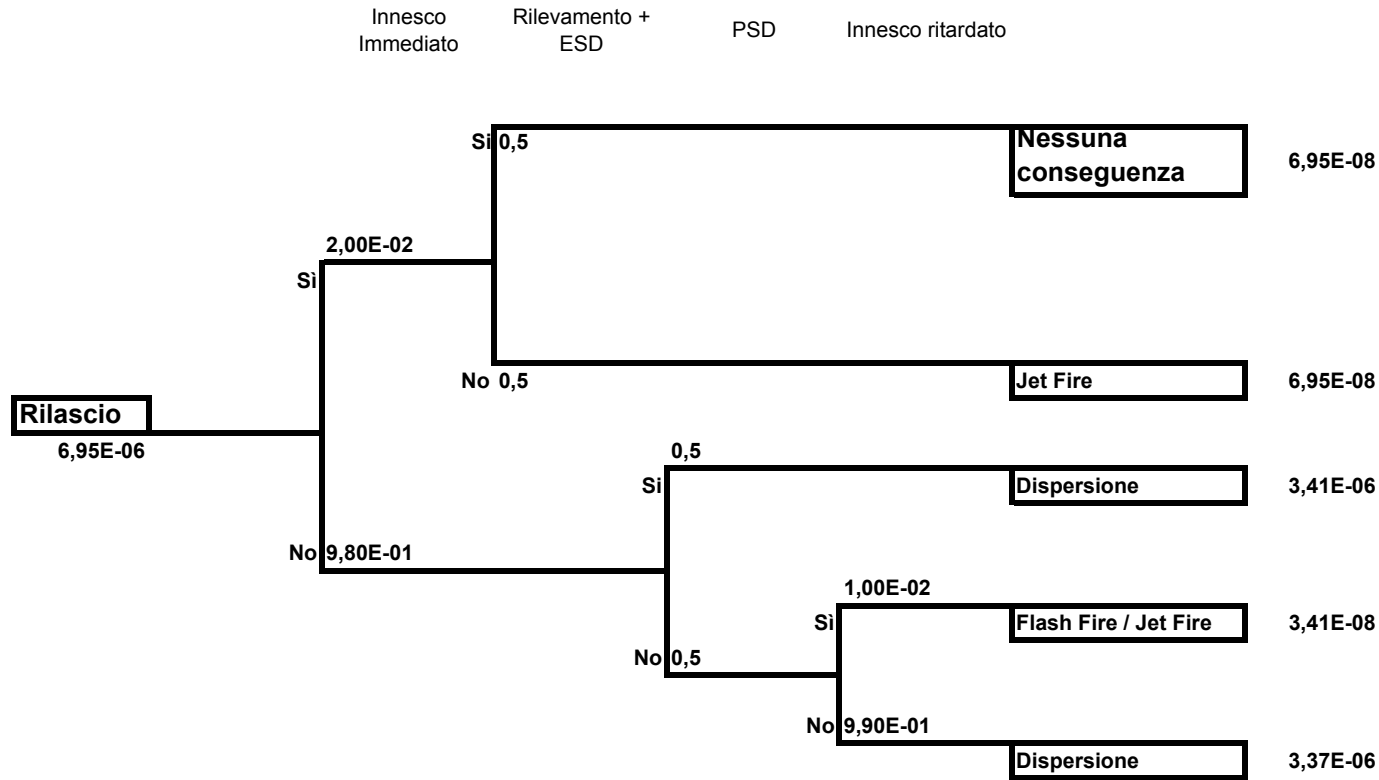


1

Ipotesi incidentale: Bassa temperatura tubazione per apertura rapida della valvola wing
Scenario: Rottura tubazione (4", 10% diametro)

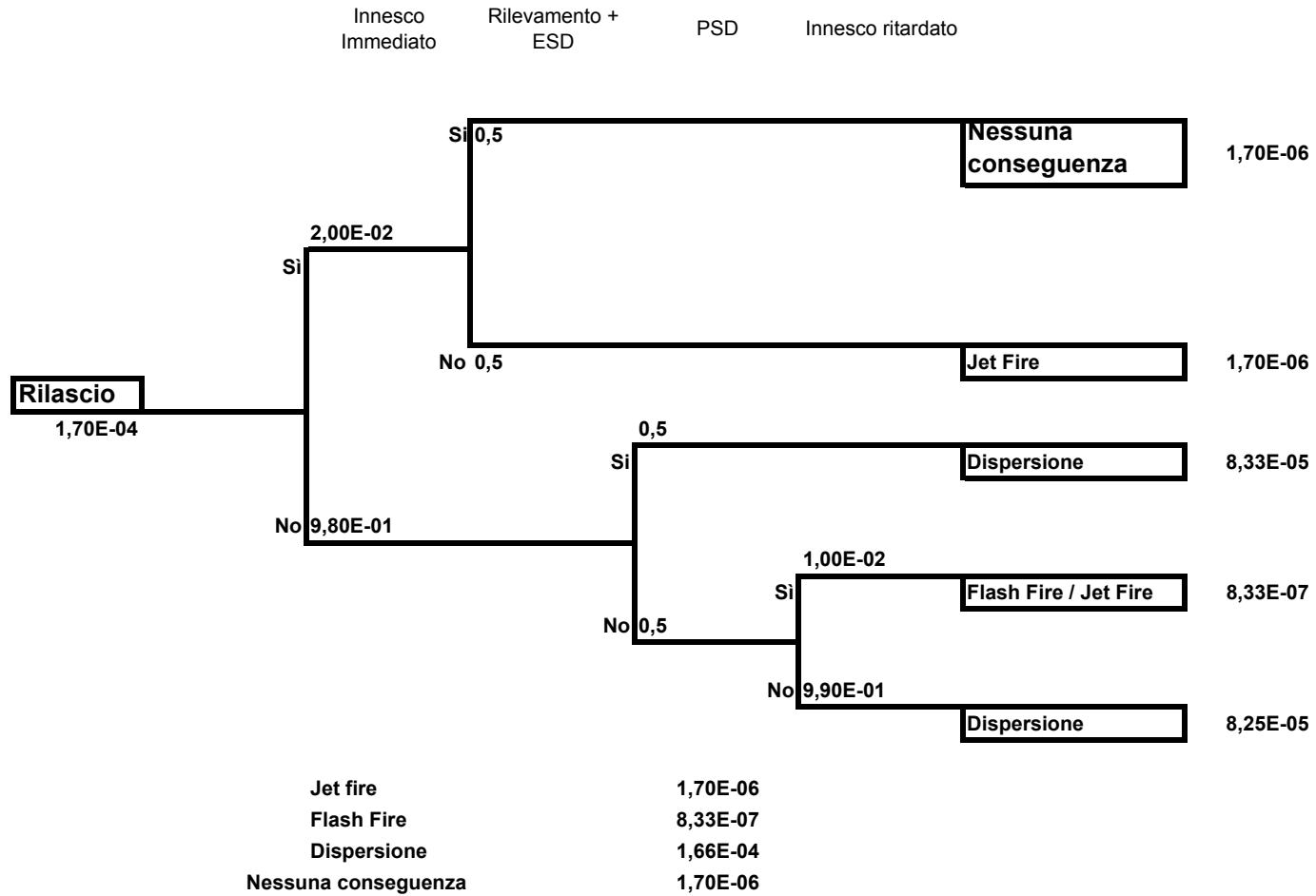


Jet fire	6,95E-08
Flash Fire	3,41E-08
Dispersione	6,78E-06
Nessuna conseguenza	6,95E-08

Mauro Gotti

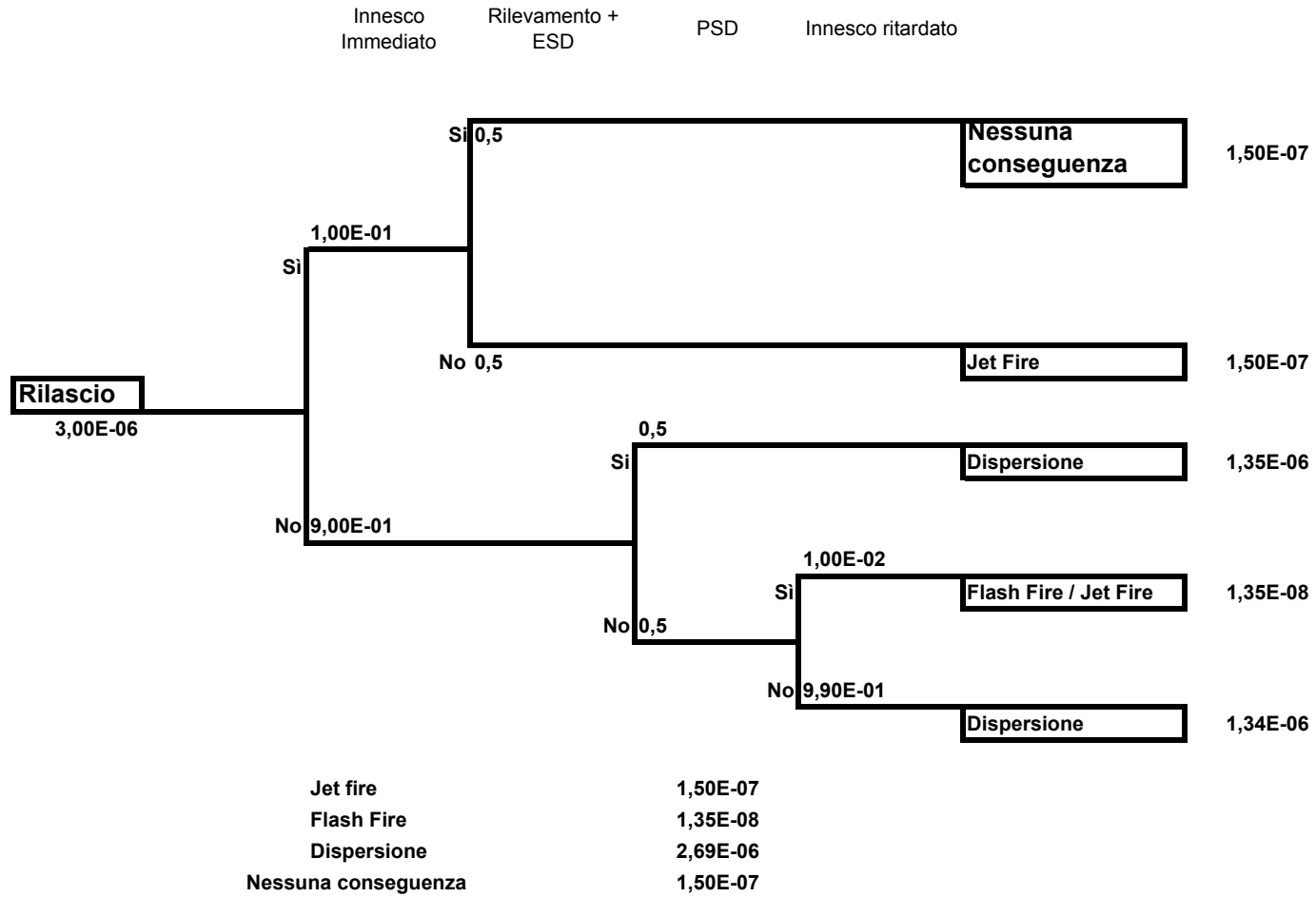
6A

Ipotesi incidentale: Basso livello separatore per malfunzionamento regolazione di livello, alta pressione a valle, sottoraffreddamento tubazione
Scenario: Rottura tubazione (4", 10% diametro)



7

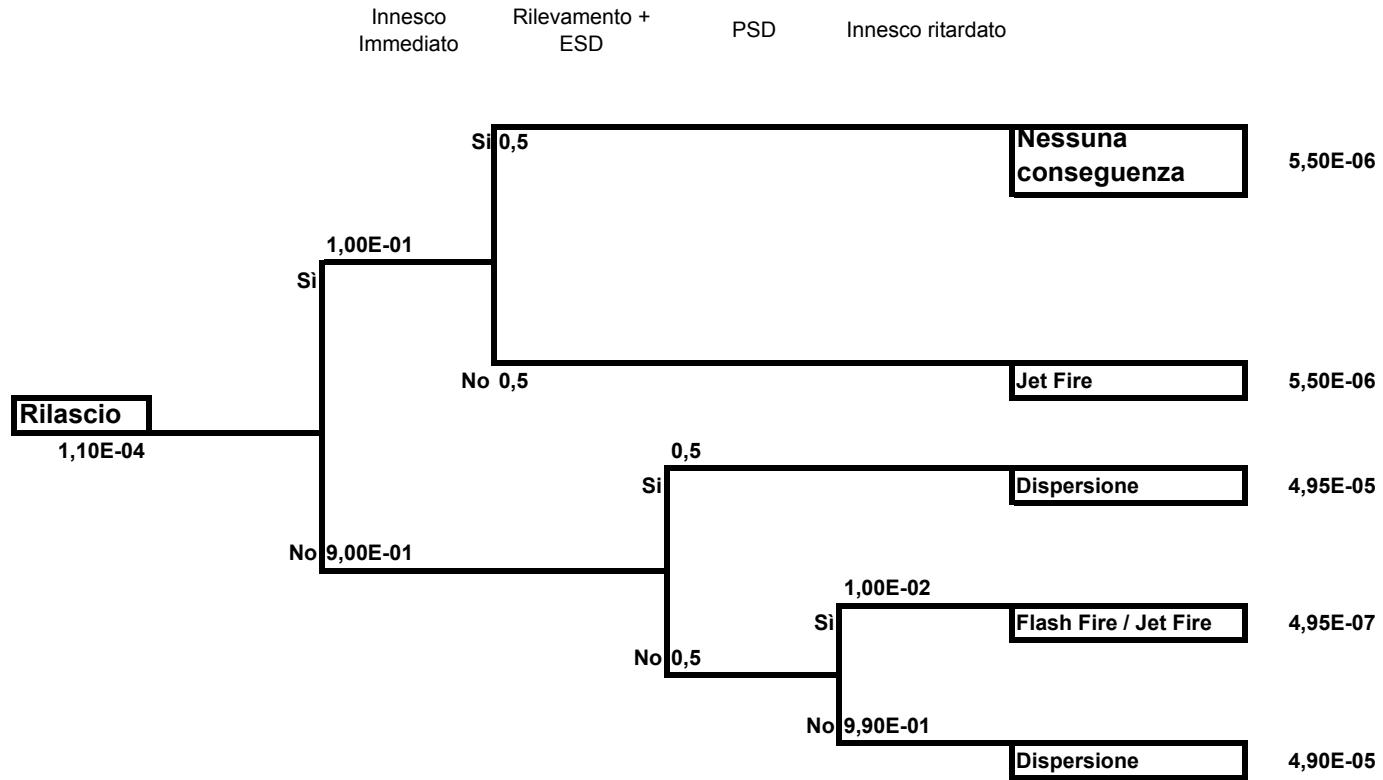
Ipotesi incidentale: Rottura catastrofica separatori (3)
Scenario: Perdita da separatori



8

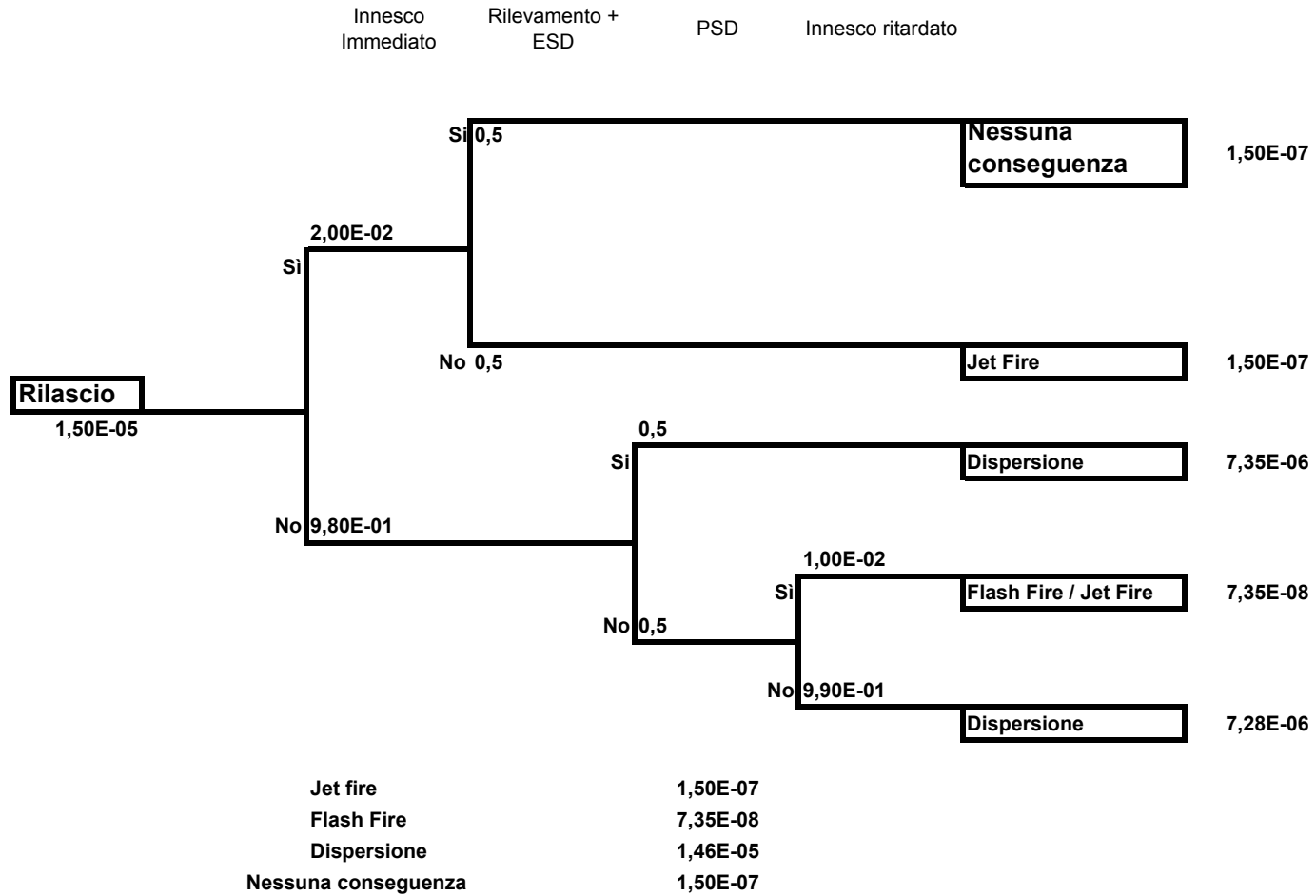
Ipotesi incidentale: Perdita da tubazione (4", 150m)

Scenario: Perdita da tubazione (4", 10% diametro)

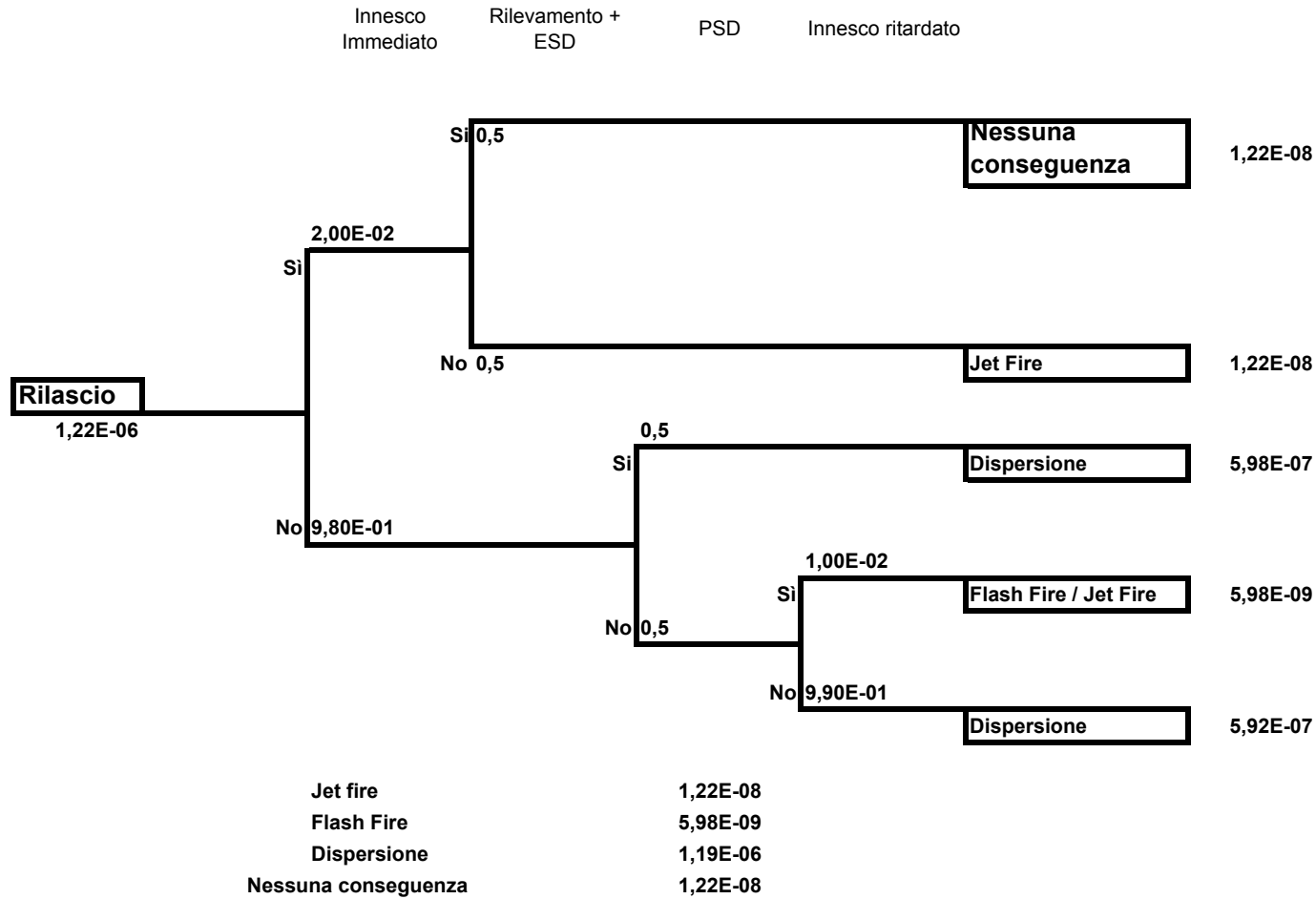


Jet fire	5,50E-06
Flash Fire	4,95E-07
Dispersione	9,85E-05
Nessuna conseguenza	5,50E-06

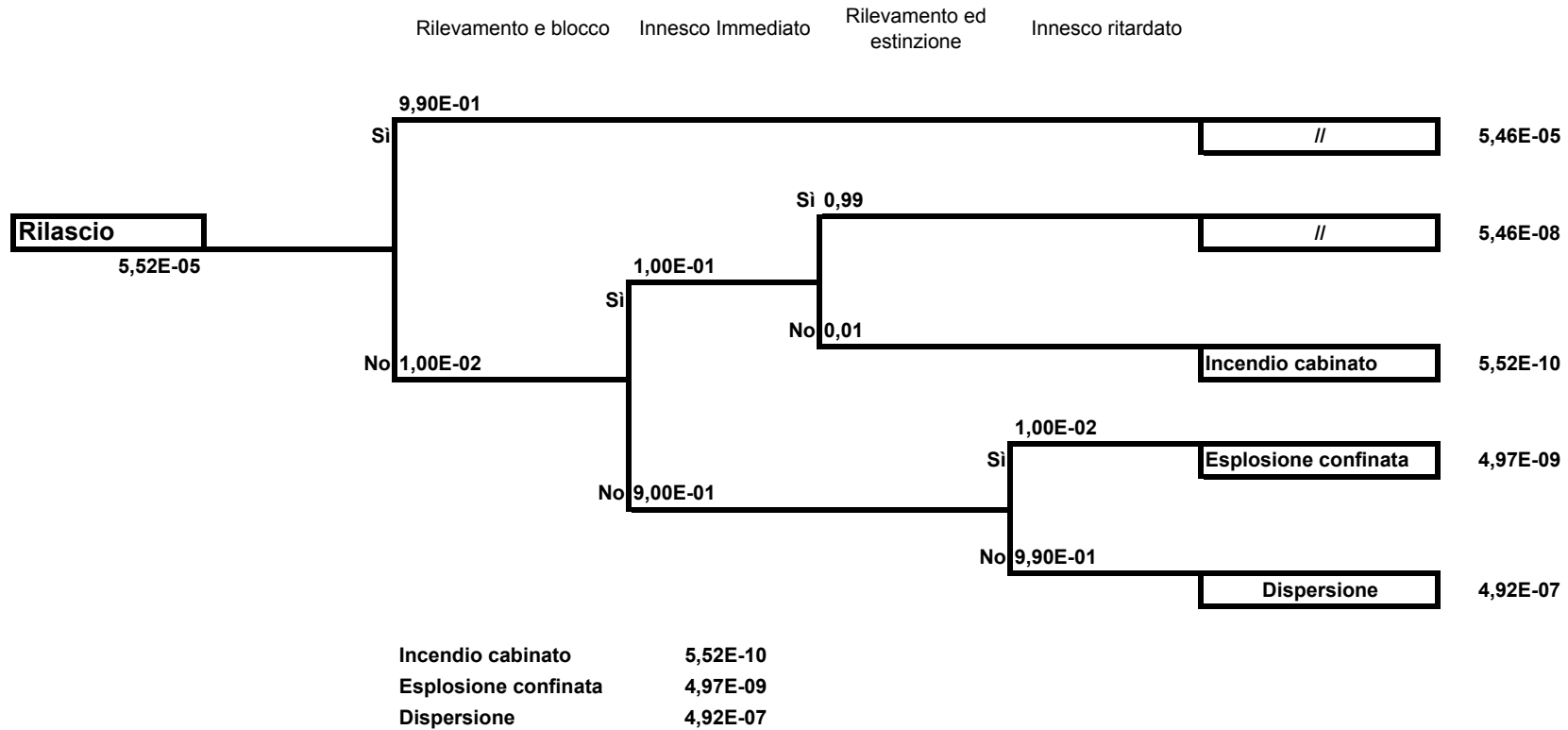
Ipotesi incidentale: Perdita da tubazione (4", 20 m)
Scenario: Perdita da tubazione (4", 10% diametro)



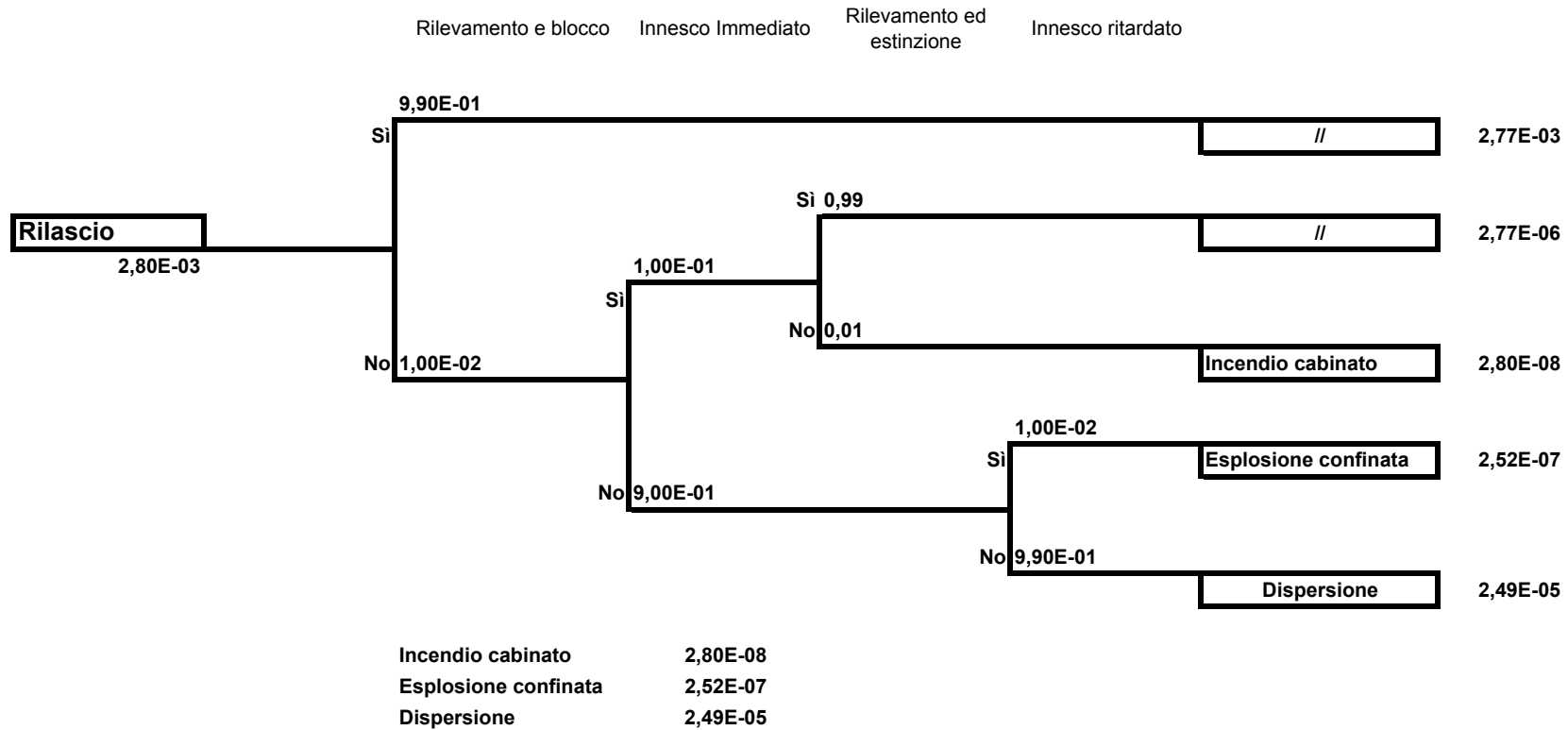
Ipotesi incidentale: Alta pressione per errore operativo di chiusura di una delle SDV, superamento P di design e rilascio
Scenario: Trafilamento da flange



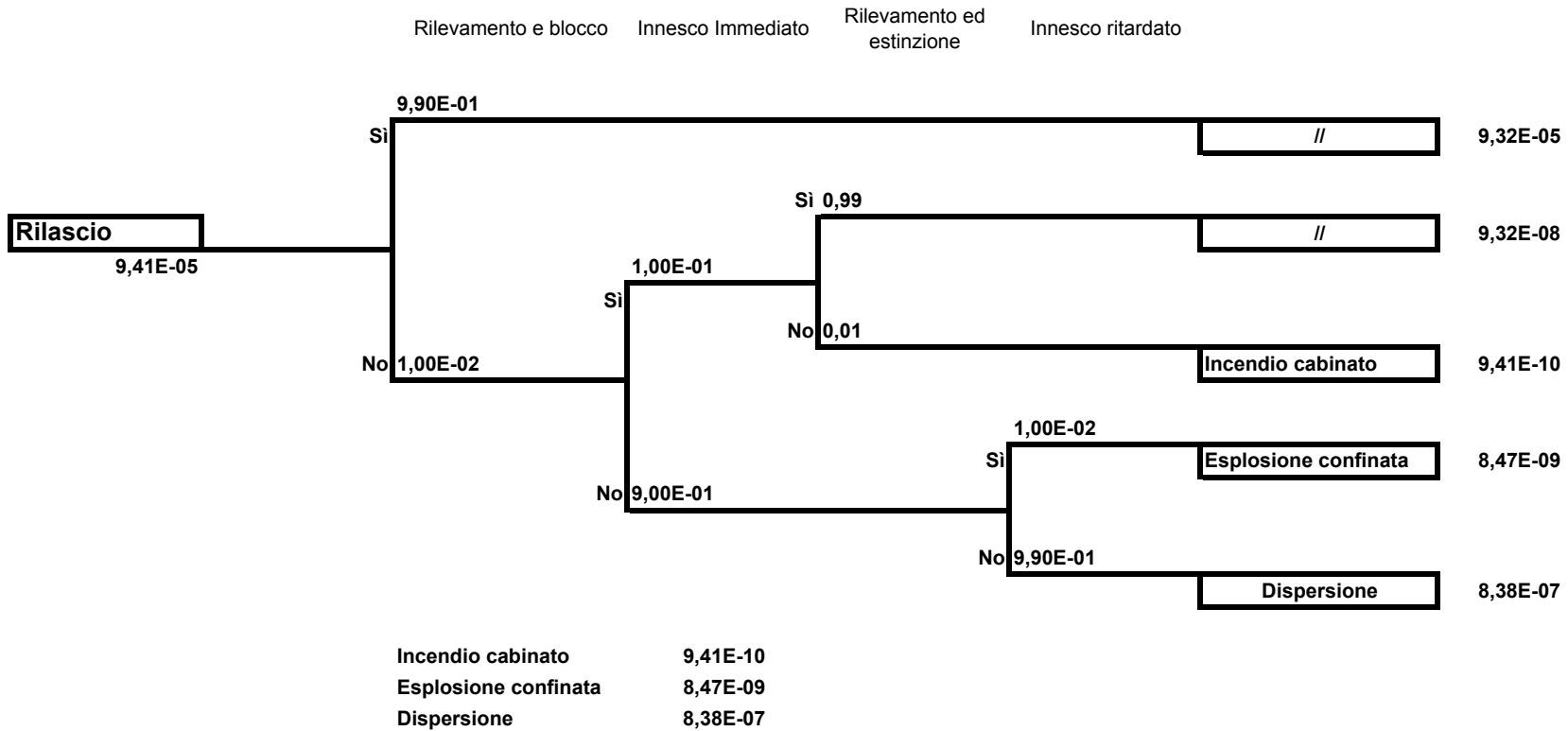
Ipotesi incidentale: Alta temperatura compressore per errore operativo di mancato spegnimento riscaldatore
Scenario: Trafilamento da flange



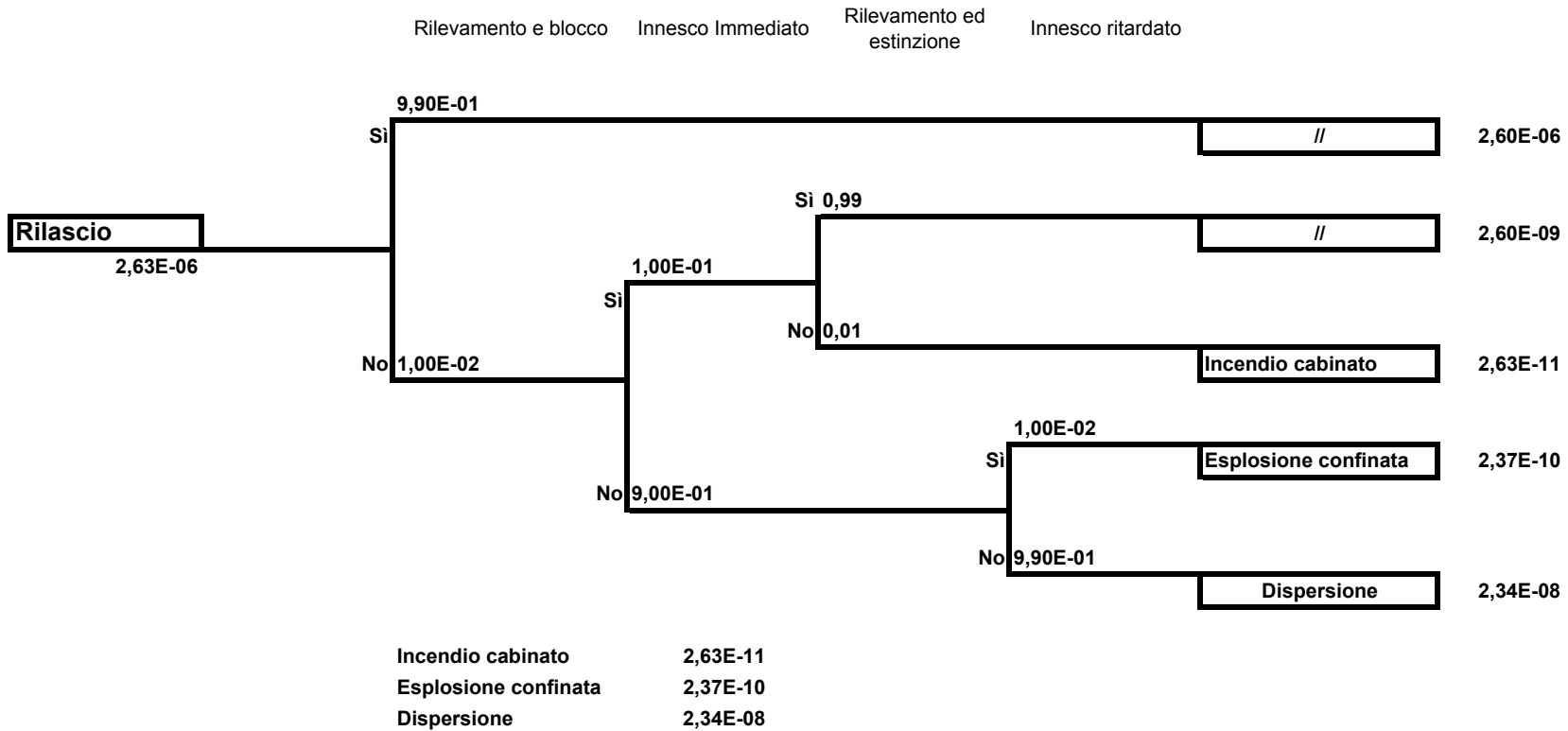
Ipotesi incidentale: Perdita da tenuta compressore ed accumulo di gas nel cabinato
Scenario: Perdita da tenuta compressore



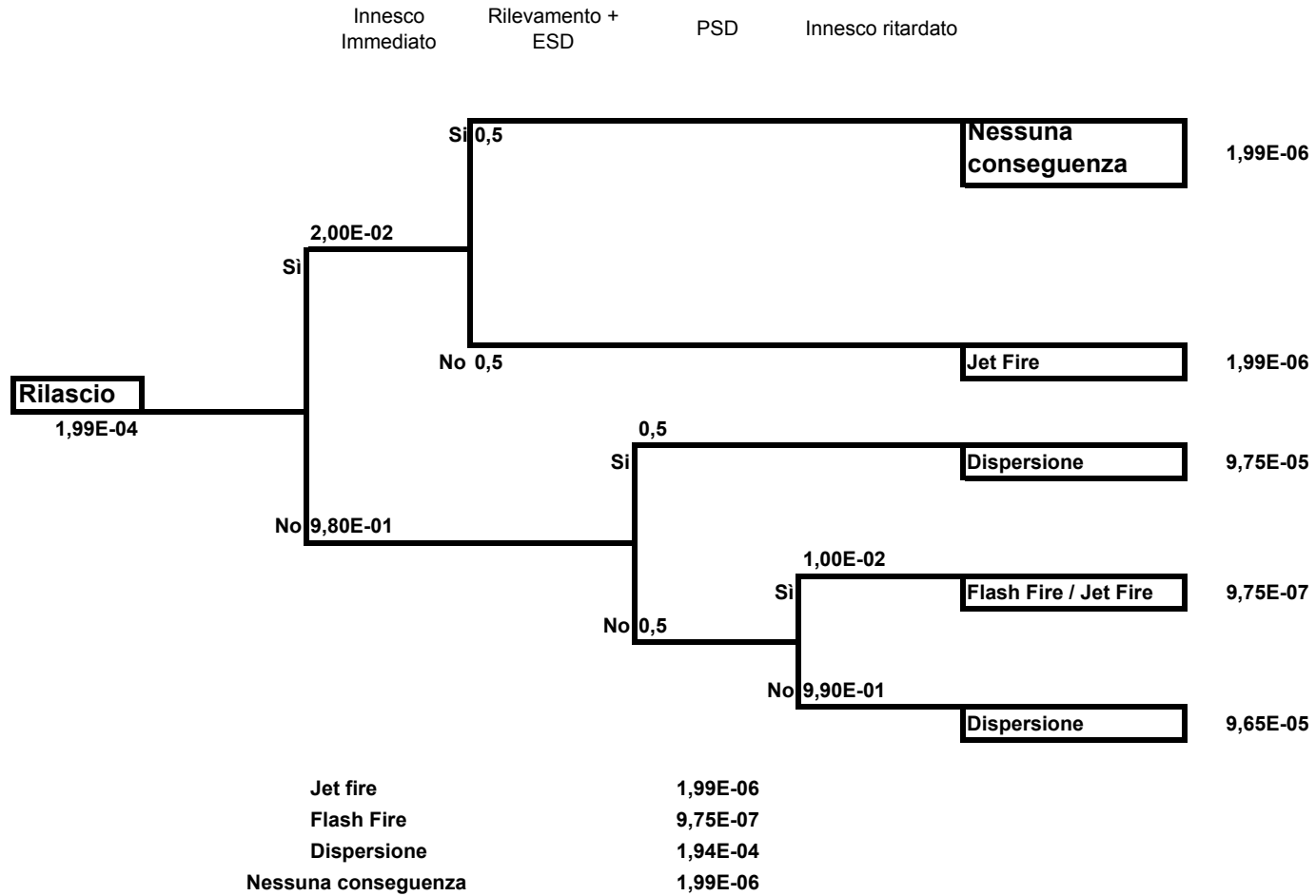
Ipotesi incidentale: Alta pressione nel compressore per malfunzionamento laminatrice Unit 05
Scenario: Perdita da tenuta compressore



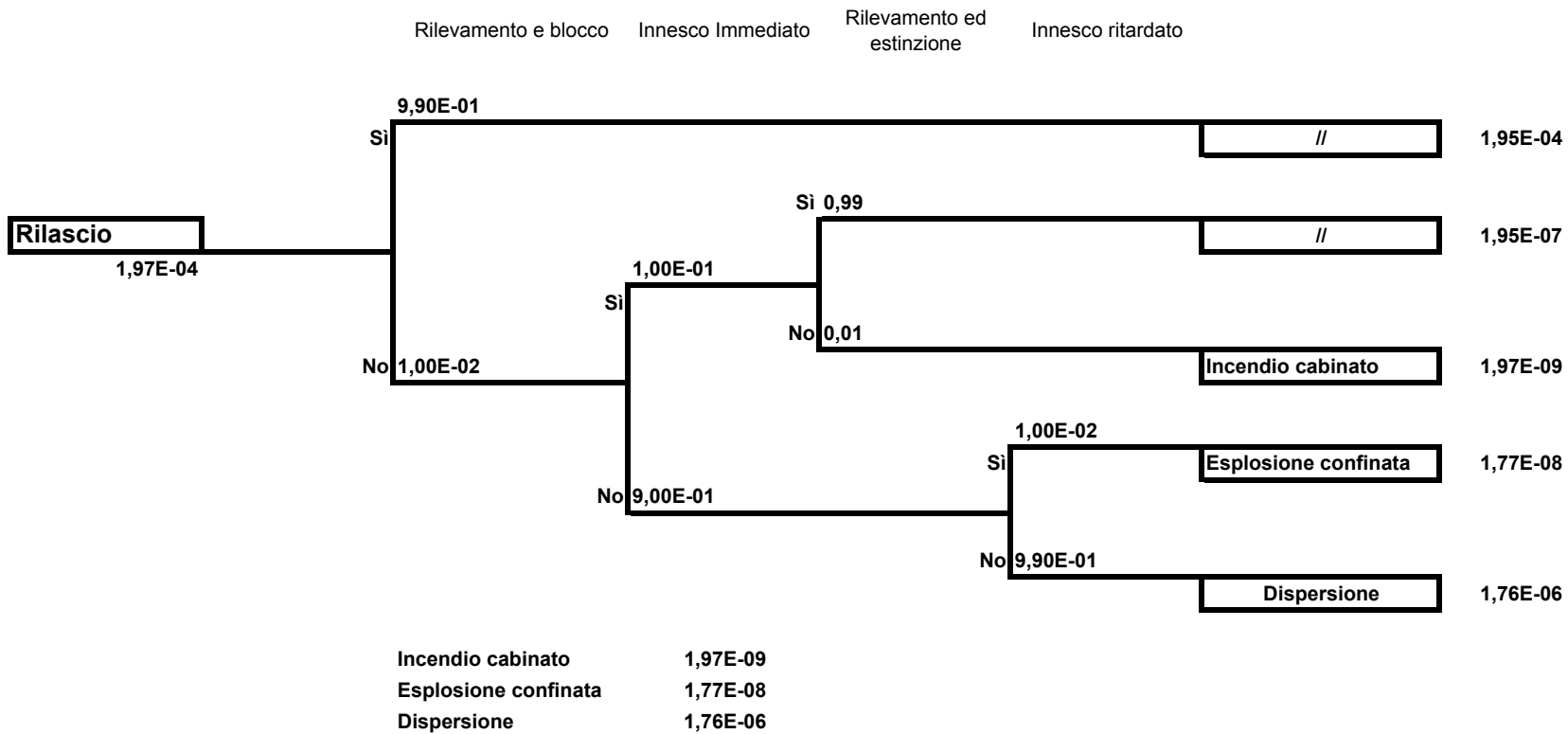
Ipotesi incidentale: Alto livello separatore ed invio liquido al compressore per guasto loop controllo di livello
Scenario: Perdita da tenuta compressore



Ipotesi incidentale: Basso livello separatore ed alta pressione nelle unità a valle per guasto loop di controllo di livello o errore operativo
Scenario: Perdita da tubazione a valle del separatore



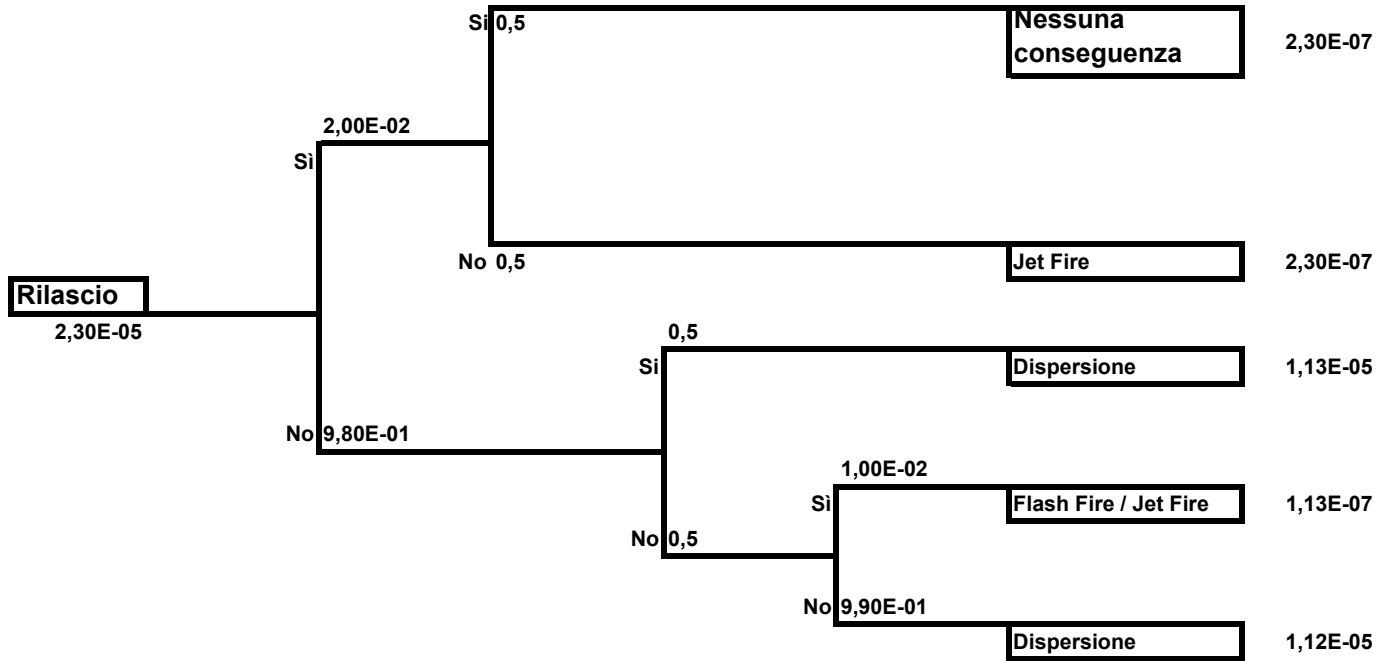
Ipotesi incidentale: Alta temperatura compressore per guasto loop di controllo temperatura
Scenario: Danneggiamento treno e possibile rilascio



Ipotesi incidentale: Perdita da tubazione (2", 30m + 8", 30m)

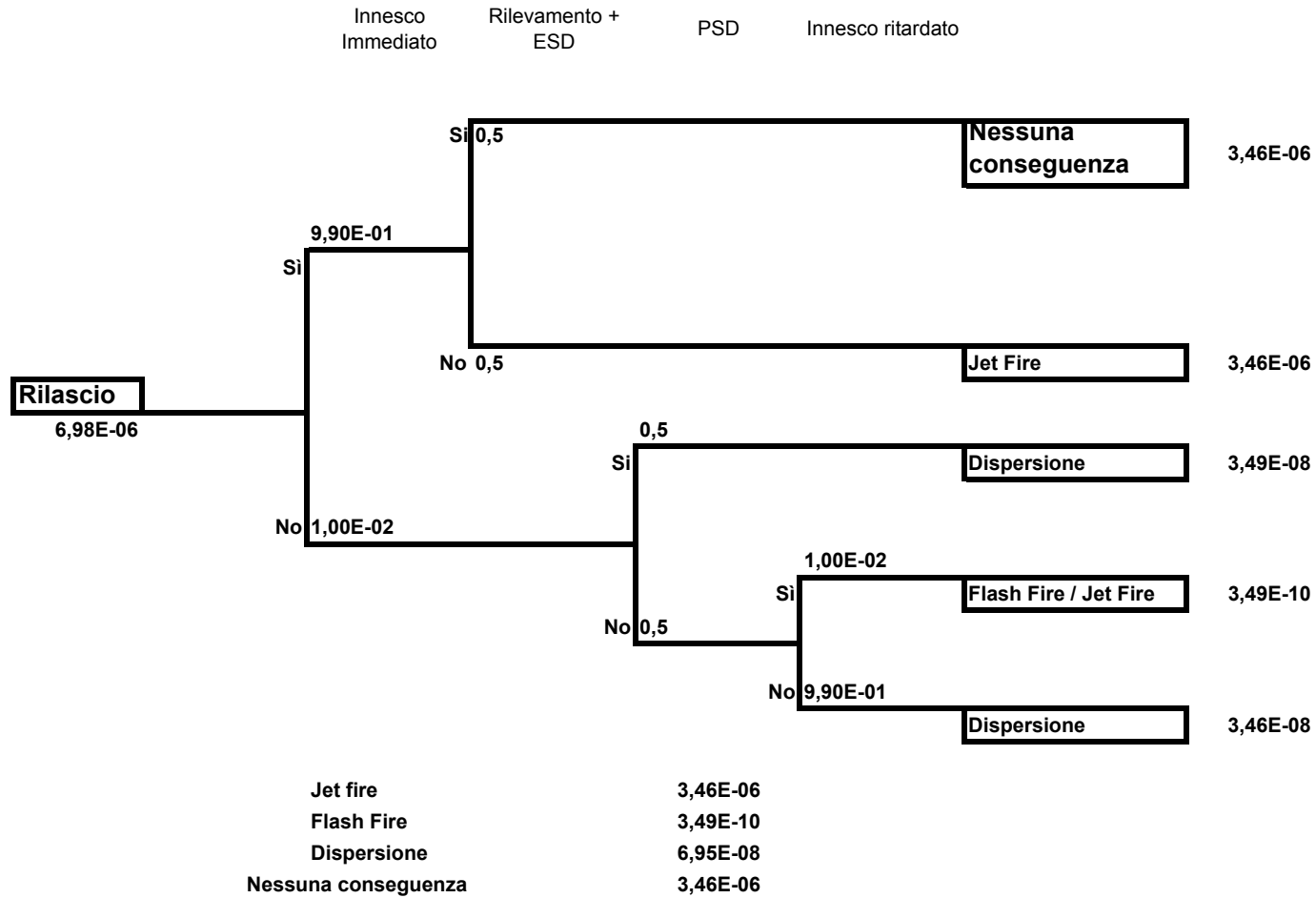
Scenario: Perdita da tubazione (8" + 2", 10% diametro)

Innesco Immediato Rilevamento + ESD PSD Innesco ritardato

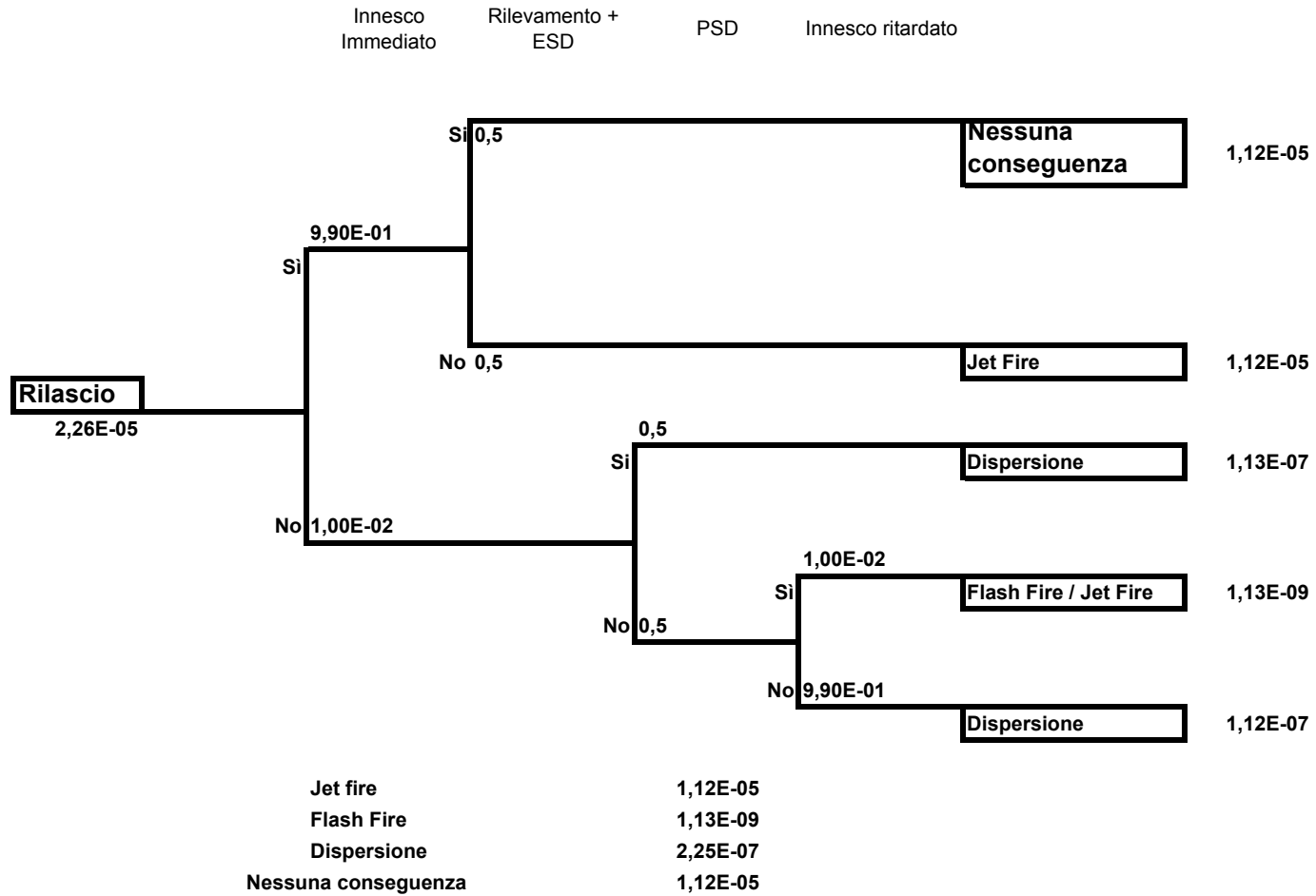


Jet fire	$2,30E-07$
Flash Fire	$1,13E-07$
Dispersione	$2,24E-05$
Nessuna conseguenza	$2,30E-07$

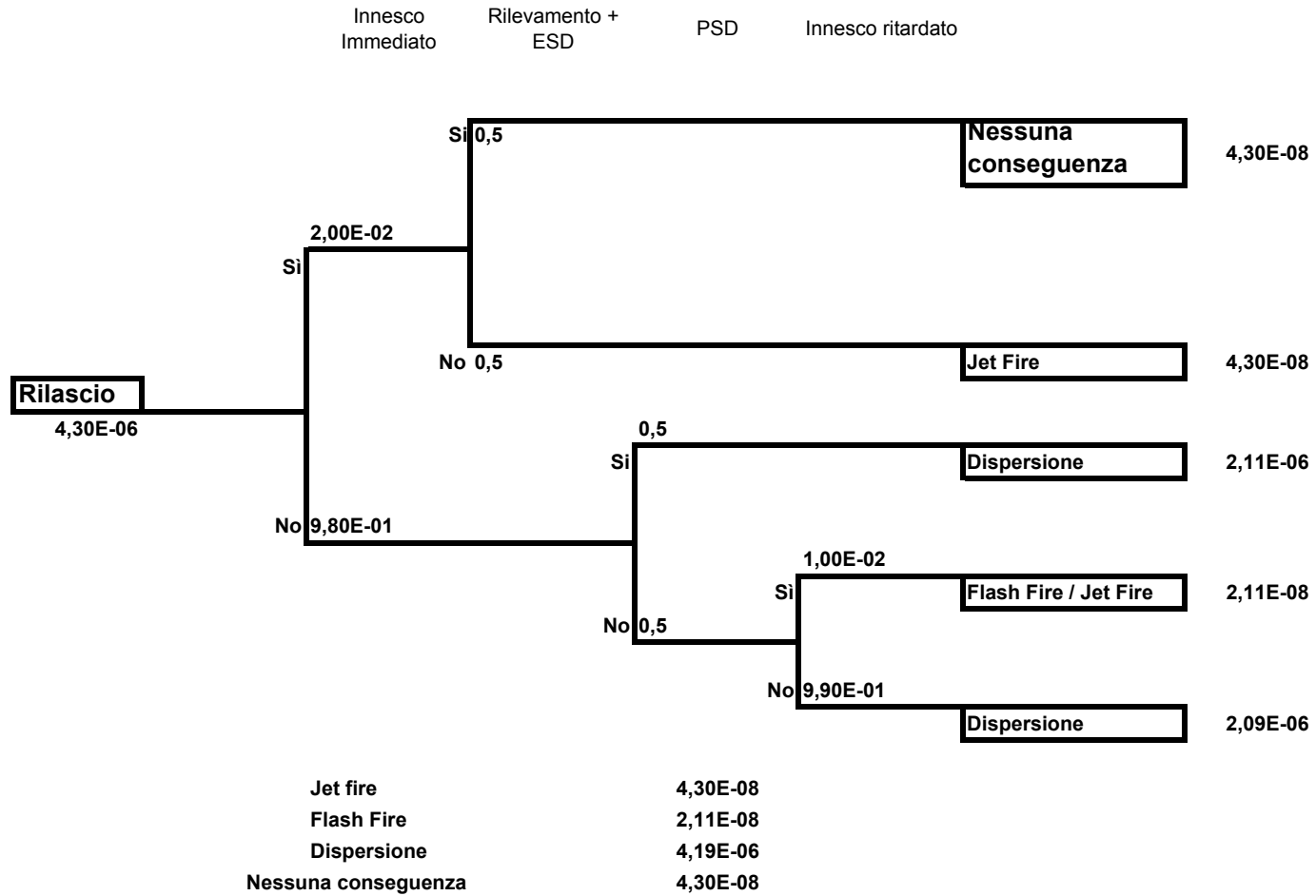
Ipotesi incidentale: Alta temperatura per guasto in chiusura del controllo di portata a valle degli heaters
Scenario: Surriscaldamento al di sopra dei valori di design e perdita da tubazioni



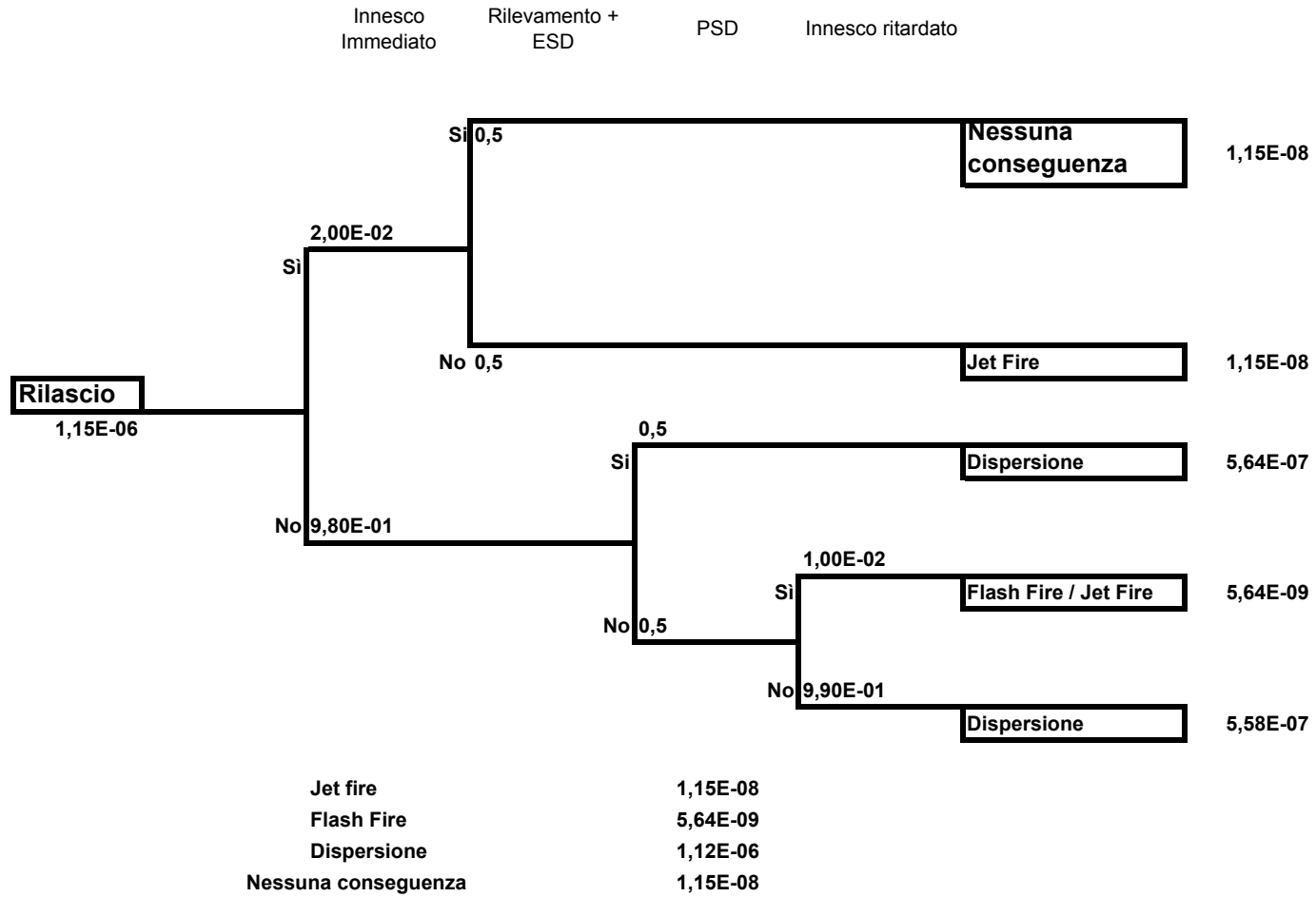
Ipotesi incidentale: Alta temperatura oltre il design per guasto loop di controllo temperatura
Scenario: Surriscaldamento al di sopra dei valori di design e perdita da tubazioni



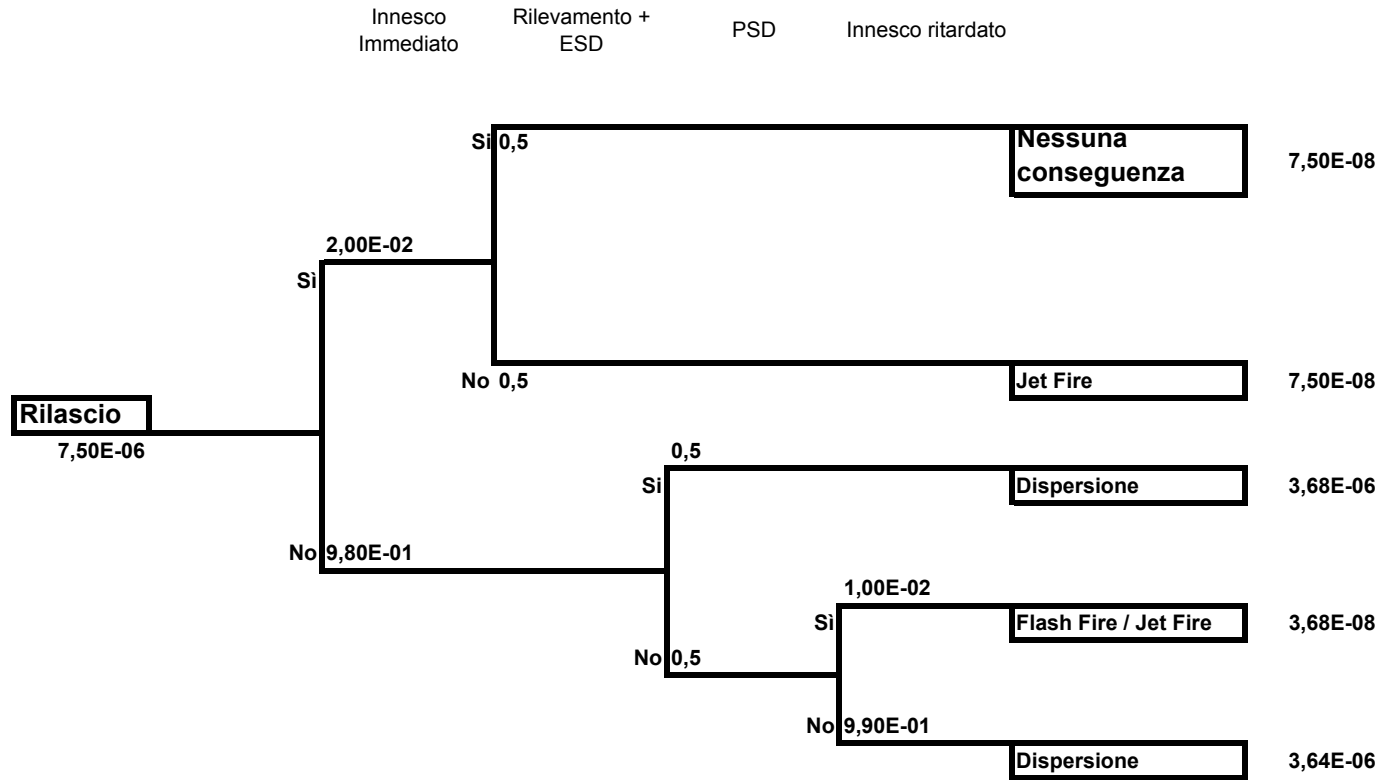
Ipotesi incidentale: Alta temperatura regeneration gas separator per guasto loop di controllo
Scenario: Danneggiamento tubazioni e attrezzature. Perdite significative



Ipotesi incidentale: Alta pressione degaser per malfunzionamento loop di controllo di livello del gas recovery outlet separator
Scenario: Perdita da degaser



Ipotesi incidentale: Perdita tubazione 4", 10m
Scenario: Perdita da tubazione (4", 10% diametro)



Jet fire	7,50E-08
Flash Fire	3,68E-08
Dispersione	7,31E-06
Nessuna conseguenza	7,50E-08