



Unità 02
SISTEMA COMPRESIONE GAS
DWG 100S00-00-PSA-PD-01001
Fig.2/3

Unità 03
SEPARATORE DI PRODUZIONE GAS
DWG 100S00-00-PSA-PD-01001
Fig.1/3

Unità 16
SISTEMA DRENAGGI CHIUSI

Unità 02
SISTEMA COMPRESIONE GAS
DWG 100S00-00-PSA-PD-01000
Fig.2/3

- 04VN001
SEPARATORE INGRESSO GAS
- 04CK001A/B
FILTRO USCITA
GAS RIGENERAZIONE
- 04KA001A/B
COMPRESSORE
GAS RIGENERAZIONE
- 04VE101/201/301
COLONNE DI ADSORBIMENTO
- 01XY001
MISURA FISCALE
- 04HA001
RISCALDATORE ELETTRICO
- 04HC001
SCAMBIATORE AD ARIA
GAS RIGENERAZIONE
- 04VN002
SEPARATORE
GAS RIGENERAZIONE



Mauro Gatti
per presa visione

02	MAR. 2012	EMISSIONE PER RDS	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
01	MAR. 2012	EMISSIONE FINALE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
0C	MAR. 2012	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
0B	JAN. 2012	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
0A	DEC. 2011	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	PROGER	PROGER	PROGER	GAS PLUS
Rev.	Data	Descrizione	Compilato	Controllato	Approvato	Approvazione Cliente

Progetto: **POGGIOFIORITO STOCCAGGIO**

Titolo: **UNITA' 04 - SISTEMA DI TRATTAMENTO GAS PFD: FASE DI INIEZIONE**

Numero Documento: **100S00-00-PSA-PD-01001** Foglio di: **03** di **03**

Rev. 00 0A 0B 0C 01 02
* * * * *

Scala: -

PROGER

Gas Plus Storage srl